

Touchscreen Heißkanal Diagnose- und Prozeßregler NR8000-v3 Towergehäuse

evoControl[®]

Abb.: NR8048 für
48 Zonen



Abb.: NR8144 für
144 Zonen

- Universelles Heißkanal Regel- und Prozeßkontrollsystem von 16 bis 144 Zonen
- Intuitive, einfach erlernbare Bildschirmbedienung
- Präzise Temperaturregelung mit allen Heißkanal- und Diagnosefunktionen - jetzt mit evoControl[®]
- Handybedienung über WLAN
- Schnittstelle Spritzgießmaschine OPC-UA, optional TTY

Optional verfügbar :

- Integrierte Forminnendruckmessung mit Nachdruckumschaltung
- Kühlmittelberwachung im Werkzeug
- Servosteuerung für Linear- und Drehantriebe
- Nadelhubsteuerung mit Fluidzylindern

Anwendung :

Alle für die präzise Regelung und Überwachung von Heißkanal-Spritzgußwerkzeugen erforderlichen Funktionen in einem Gerät : Serienmäßig Temperaturregelung und vollständige Werkzeug-Diagnosefunktion, auf Wunsch Forminnendruckmessung, Nadelverschlußsteuerung und Kühlmittelüberwachung integriert. Zusätzliche Funktionen können in vorhandene Geräte nachgerüstet werden. Zu allen genannten Zusatzfunktionen bitte die separaten Datenblätter einsehen. Cloudanbindung mit automatischer Zwischenspeicherung für Leitungsausfälle CLARA serienmäßig, geeignet für NOLDEN Datenportal NOAH zur Prozeßdatenerfassung und Auswertung. Die Geräte sind unabhängig vom Werkzeughersteller einsetzbar.

Aufbau :

Prozeßrechner, Meßwertverarbeitung und Halbleiter-Schaltelemente vereint in einem kompakten, stabilen Metall-Standgehäuse,

abhängig von der Zonenzahl in 3 Baugrößen. Berührungsempfindlicher Bildschirm (Touchscreen) zur komfortablen Bedienung und Überwachung aller Heizzonen. Seitlich außen angebrachte Lastsicherungen ermöglichen unkomplizierten Sicherheitswechsel im Fehlerfall.

Funktion : Temperaturregelung

Adaptive, Prozeßrechner basierte Temperaturregelung mit automatischer Regelstrecken Anpassung für optimale Regelqualität an flinken Düsenheizungen wie an trägen Verteilerstrecken. Zahlreiche Regelparameter sind anwendungsspezifisch einstellbar, daher kann der Regler auch an komplexen und schwierigen Werkzeugen präzise betrieben werden.

Bildschirmbedienung

Der helle, großflächige Touchscreen erlaubt

Touchscreen Heißkanal Diagnose- und Prozeßregler NR8000-v3 Towergehäuse

eine einfache, klar gegliederte Übersicht über alle wichtigen Funktionen und Betriebszustände. Alternativ können alle Zonen global, Gruppen von Zonen und jede Zone im Detail dargestellt werden. Hierbei werden nur diejenigen Informationen angezeigt, die im jeweiligen Bild sinnvoll sind.

Die Bildschirmkabel sind steckbar ausgeführt, auf Wunsch ist ein längeres Kabel (5 oder 10m) lieferbar.

Heißkanal-Programmfunktionen

Über die präzise Temperaturführung jeder Zone hinaus können zahlreiche Programme angewählt werden, teilweise auch für jede Zone einzeln. Hierzu zählen vor allem :

Softstart zum schonenden Anfahren kalter Heizelemente. In dieser Phase sind Stellgrad und Temperatur für eine definierte Zeit begrenzt. Die werksseitig voreingestellten Werte (50% / 80°C / 5min) sind variabel.

Verbundaufheizung zum Vermeiden von Spannungen im Werkzeug. Alle Zonen werden synchronisiert auf Endtemperatur aufgeheizt, die vorzeitige Überhitzung schneller Einzeldüsen wird so vermieden. Gruppenweise Aufheizung ist ebenfalls möglich.

Absenkbetrieb (Stand-By) : Für jede Zone kann ein 2.Sollwert definiert werden, der für alle Zonen zugleich aktiviert werden kann, z.B. zur Temperaturabsenkungen bei Prozeßstörungen, um ein „Auskochen“ der Masse im Werkzeug zu vermeiden.

Boost : Kurzzeitige Anhebung der Temperatur, z.B. um „eingefrorene“ Düsen freizufahren.

Auto-Gruppierung / Autonaming : Mehrere Zonen können beliebig zu Gruppen zusammengefasst werden, automatisch je nach Heizstrom oder manuell. Zonen einer Gruppe können automatisch durchnummeriert werden.

Überwachungsfunktionen

Laststromanzeige für jede Zone getrennt, 3 programmierbare Alarmer pro Zone, als Temperatur-, Strom- und Leckagealarm. Fühlerbruch wird automatisch detektiert und als Fehlermeldung auf dem Bildschirm

angezeigt. Bei Fühlerfehler kann die Umstellung auf Stellerbetrieb für die jeweilige Zone erfolgen, „Anhängen“ dieser Zone an eine andere Zone mit intaktem Fühler ist ebenfalls möglich. Daneben können zahlreiche Prozeß- und Geräteparameter anwendungsspezifisch angewählt und überwacht werden.

Zum Schutz von Heißkanal und Werkzeug ist eine Schutzschaltung integriert, die ab 50°C Übertemperatur die Heizleistung abschaltet.

Alarmkontakte

Serienmäßig steht für beide Alarmer je ein potentialfreier Relaiskontakt zur Verfügung, z.B. Grenzkontakt für Über- oder / und Untertemperatur, Lastbruch etc.. Die Alarmkontakte aller Zonen sind auf einen Sammelalarm auf der Geräte rückwand verkabelt, so dass externe Signalisierungen oder Maschineneingänge angeschlossen werden können.

Diagnosefunktionen

Serienmäßig mit Verkabelungsanalyse zur Überprüfung der richtigen Zuordnung von Heizelementen und Thermofühlern für jede Zone ausgestattet, übersichtlich am Bildschirm dargestellt. Daneben umfangreiche Diagrammfunktionen zur Darstellung ausgewählter Prozeßparameter im zeitlichen Verlauf.

Werkzeugspeicher

Ablage der Konfigurationsdaten für alle Zonen im Werkzeugspeicher zum raschen Wiederaufbau nach Werkzeugwechsel, auch externes Back-up und Übertragung auf andere Geräte sind möglich.

USB-Datenexport

Diagnoseergebnis und Werkzeugspeicherdaten können einfach als csv-Datei auf USB-Stick geladen werden und mit jedem handelsüblichen Tabellenkalkulationsprogramm bearbeitet und ausgedruckt werden. Ebenso Back-up des gesamten Werkzeugspeichers oder Übertragung auf einen anderen Regler möglich, Auto-Updatefunktion.

Cloudanbindung

Serienmäßig mit Daten-Zwischenspeicher CLARA, geeignet für Prozeßdatenauswertung NOAH im proprietären NOLDEN Cloudportal (Option).

Touchscreen Heißkanal Diagnose- und Prozeßregler NR8000-v3 Towergehäuse

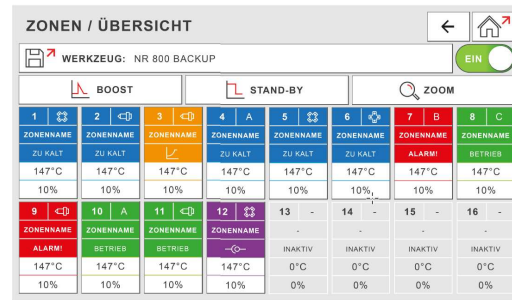
Schnittstelle zur Spritzgießmaschine

Serienmäßig mit OPC-UA Schnittstelle zur Spritzgießmaschine oder zu Leitrechnern und Fertigungssystemen, Protokoll entsprechend EUROMAP 82.2 . Alternativ auch weiterhin die bewährte TTY-Schnittstelle 20mA verfügbar (Option), z.B. zu Arburg-Maschinen.

Beispiele Bildschirmsystem NOLDEN SmartTouchSystem STS

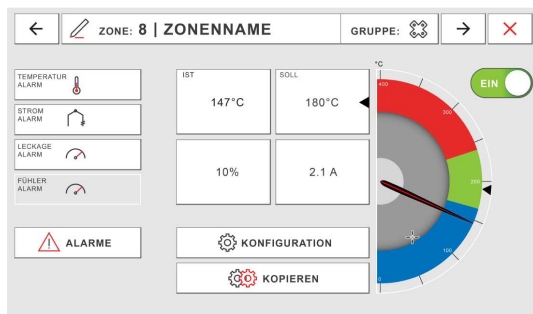


Auswahl der Haupt-Funktionen im "Homescreen"



Wichtigste Ansicht im Betrieb : **Übersicht aller Zonen**

Alles über eine Zone? **Zonen-Detailansicht**

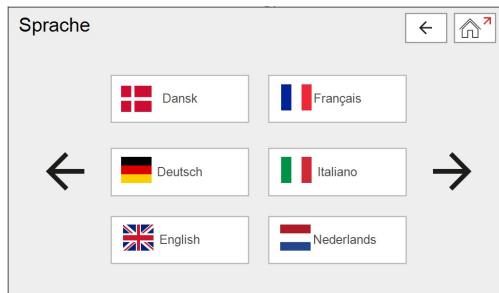


Sinnvolle Eingabenhilfen, wo erforderlich...

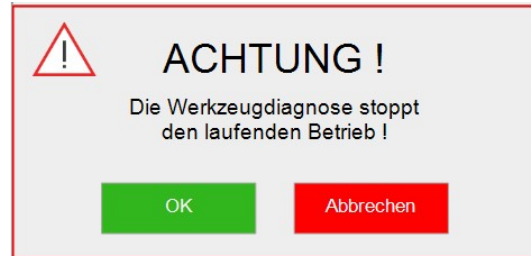


Touchscreen Heißkanal Diagnose- und Prozeßregler NR8000-v3 Towergehäuse

Weitgehende Möglichkeiten zur Benutzereinstellung...



und deutliche Warnungen vor Bedienfehlern !



Technische Daten :

Betriebsspannung

230/400V +/-10%, 3~, 48...63Hz

Nennleistung/Nennstrom

43,5kW / 3 x 63A bzw. 86,2 kW / 3 x 125A
gesamt (abhängig von Zonenzahl)

Heizlast je Zone

Max. 3,6kW/16A

Sicherungen

16AFF, 6,3x32mm, Heizlasten
5AmT, 5x20mm, Steuerung

Leistungsregelung

Impulsgruppensteuerung,
nullspannungssynchron

Automatische Anfahrsteuerung

(Werkseinstellungen)
Stellgrad 50% / Temperatur 80°C / Zeit 5 min

Bildschirm

Berührungsempfindlicher (kapazitiv)
Touchscreen mit verschmutzungs-
unempfindlicher Glasoberfläche, Anzeige von
IST- und SOLL-Werten, Laststrom, Alarm-
meldungen, Werkzeugspeicher und
Konfigurationsparametern

Sollwert-Umschaltung/

Alarmausgänge:

7 polige Buchse:
2 potentialfreie Schließerkontakte für Alarme,
max. 230V, 3A, potentialfreier Schalteingang
zur Sollwertumschaltung, wirkt auf alle Zonen
gemeinsam, intern parallel zu Taster „Standby“
geschaltet

Übertemperatur-Alarm

0...400 / 800°C wählbar, +50°C voreingestellt

Lastbruch-Alarm

0,0 ... 19,9A wählbar,
0,5A Mindeststrom voreingestellt

Meßfühler-Eingänge

Fe-CuNi Typ J 0...400 bzw. 800°C
Typ K umschaltbar, auf Anfrage

Meßfühler- und Lastanschluß

24-polige Industrie-Standard-Steckverbindung
16A/400V, Pinbelegung NR-Norm,
andere Normen möglich

Genauigkeit

0,25% FS

Isolationsspannung

2,5kV Netz/Elektronik

Abmessungen

400 x 485 x 838mm (BxTxH, bis 48 Zonen)
464 x 548 x 1040mm (BxTxH bis 120 Zonen)
508 x 550 x 1237mm (BxTxH bis 144 Zonen)
Zusätzlich ca. 350 mm Aufbauhöhe Bildschirm
(einstellbar)

Farbe

Struktur RAL7026 Seitentüren
Seidenmatt RAL9000 Rahmen, Deckel,
Rückwand

Gewicht (zonen- abhängig)

NR8048-v3 : ca. 42 kg
NR8080-v3 : ca. 90 kg

Bezeichnung	Art.-Nr.
NR 8048-v3	83848-v3.600
NR 8064-v3	83864-v3.600
NR 8096-v3	83896-v3.600

Weitere Modelle bis 144 Zonen
verfügbar