

NR 7000 – Optie matrijsholte binnendrukmeting



Afb.: NR7024 voor
24 zones



Afb.: NR7048 voor
48 zones



Abf.: NR7080 voor 80 zones



Afb.: Sensor 2,5 en 4mm (directe meting)



Afb.: Sensor 12,6 mm (indirecte meting)

 **Baumer**
Passion for Sensors

- Meeting van de binnendruk direct in de matrijsholte of indirect onder de uitwerper pin
- Meetbereik 0 ... 2000 bar
- Direkte aansluiting aan NOLDEN hotrunner regelaar NR7000
- Alarm met onvolledige vulling van de matrijsholte
- Overschakeling van de spuitgiet-machine op nadruk is mogelijk

Toepassing :

Hotrunner regelaars serie NR7000 met touchscreen bediening kunnen als optie worden voorzien van een geïntegreerde meting van de binnendruk. Zowel sensors direct in de matrijsholte of indirect onder de uitwerperpin kunnen worden aangesloten.

Deze hoogprecieze piezoelectrische druksensors zijn specifiek ontworpen voor zeer snelle binnendruk meting, hier werken wij samen met de Zwitserse sensorspecialist BAUMER Electric.

Naast de sensors in de matrijs en uitrusting van de regelaar met de binnendruk-optie is er verder geen ander equipment nodig, hierdoor is het werk met deze veelbelovende techniek duidelijk voordeliger dan met de huidige, op de markt verkrijgbare systemen.

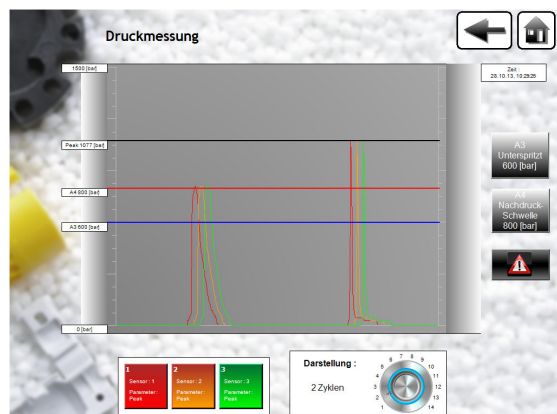
Aantal meetzones en upgrading :

Binnendrukmeting via de regelaar is vanaf één meetzone mogelijk, deze optie kan ook naderhand in ieder regelsysteem serie NR7000 worden ingebouwd. Eveneens is het mogelijk, op een later tijdstip het aantal meetzones verder te verhogen, hiervoor moet alleen op de beschikbare ruimte in de omkasting van de regelaar worden gelet.

Analysefuncties :

Om de bediening van het meetsysteem so eenvoudig mogelijk te houden, is de functionaliteit van de analyse gericht op de volgende, belangrijke parameters :

NR 7000 – Optie matrijsholte binnendrukmeting



Afb. : Beeldschermweergave binnendrukmeting

- Visualisering van het verloop van de binnendruk in de matrijsholte in real-time. Peak- en gemiddelde waarde worden automatisch voor iedere sensor berekend en doorgaand weergegeven. Met een zoomfunctie kunnen da laatste 1 t/m 14 inspuut processen op het beeldscherm worden gevisualiseerd en met elkaar vergeleken.

- Bewaking van de vulling van de matrijsholte : Hiervoor kan een minimum binnendruk worden ingesteld, die vervolgens bij alle inspuutprocessen wordt bewaakt. Is in een geval de minimum druk niet bereikt, dan wordt een potentiaalvrije alarmcontact geschakeld. Hiermee kan b.v. de spuitgietmachine worden gestopt, een peripherietoestel worden geschakeld (b.v. robot STOP of transportwissel voor andere bak) of ook een alarm aan een centraal meldsysteem worden doorgegeven. Bij meerdere meetkanalen werkt deze vulalarm als gezamenlijke alarm. Net zo als voor de andere

alarms van de regelaar wordt deze in het centrale alarmgeheugen van het systeem opgeslagen en kan aldaar worden geraadpleegt.

- Overschakeling op nadruk : Door invoer van een 2de druk-grenswaarde kan via een ander potentiaalvrij contact een aangesloten spuitgietmachine overgeschakeld worden op nadruk. Dit maakt in sommige gevallen (korte afkoelingsstijd) duidelijke cyclustijdwinsten mogelijk, omdat de overschakeling niet meer afhankelijk is van de weg van de schroef, maar enkel van de vulling van de matrijsholte en daarmee op het vroegst mogelijke moment plaats vindt. Ook deze contact werkt als gezamenlijke alarmcontact, maar wordt pas actief, als alle (ingeschakelde) sensors hun ingestelde nadruk-grenswaarde hebben bereikt.

Configuratie en instellingen :

Na aansluiting van de druksensors moet alleen maar het gebruikte sensortype uit een beeldschermmenu worden gekozen. Vervolgens kan (met meer dan 3 sensors) worden aangegeven, welke sensor(s) op het scherm in de actuele aanzicht wordt vertoond, ook, dit gebeurt met een eenvoudig keuzemenu.

Na het proefspuiten worden dan de experimenteel bepaalde grenswaardes op het scherm ingevoerd. Worden krachtsensors (onder de uitwerperpen) gebruikt, dan moet één keer de diameter van de pen worden aangegeven, om uit de gemeten kracht de druk te kunnen berekenen. Andere instellingen in het systeem zijn niet vereist.

Productoverzicht

Product :

Art.-nummer :

- Optie binnendrukmeting voor NR6000, eerste drukmeetkanaal
- iedere andere drukmeetkanaal

83xxx.5xx

83xxx.6xx

Overzicht sensors en kabel zie aparte folder „Sensors matrijs-binnendrukmeting“